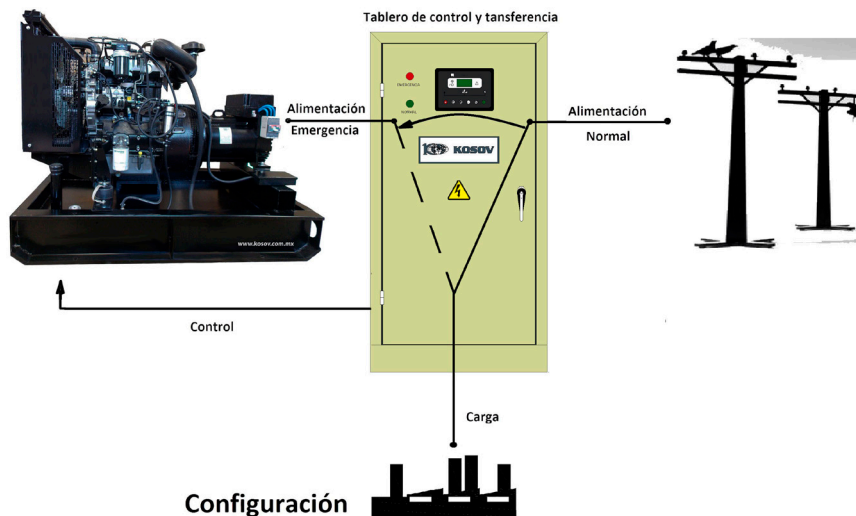




Modelos	Capacidad	Peso
TCT-7320-4S800	800 amperes	145 Kgs
TCT-7320-4S1000	1000 amperes	148 Kgs
TCT-7320-4S1250	1250 amperes	155 Kgs
TCT-7320-4S1600	1600 amperes	160 Kgs

Modelos	Capacidad	Peso
TCT-7320-4S800	800 amperes	145 Kgs
TCT-7320-4S1000	1000 amperes	148 Kgs
TCT-7320-4S1250	1250 amperes	155 Kgs
TCT-7320-4S1600	1600 amperes	160 Kgs

Voltaies CD (disponibles):	12 ó 24 Volts
----------------------------	---------------



- 1.- Monitorea los valores del suministro comercial de electricidad (normal), como son: Voltaje, Frecuencia, que existe energía en cada una de sus fases.
- 2.- Al detectar alguna falla o variación importante en estos parámetros, en una o todas su fases, envía una señal de arranque a la planta de emergencia.
- 3.- Una vez que el grupo electrógeno se encuentra dentro de los parámetros definidos hace la transferencia de la carga de normal (Alimentación comercial) a Emergencia (alimentación planta eléctrica).
- 4.- Ya operando la planta eléctrica de emergencia el módulo de control se encarga de monitorear :
 - A. Los elementos de protección del equipo como son: Temperatura, Presión de Aceite, Frecuencia, algunos otros que se pueden configurar.
 - B. Los parámetros de Generación del equipo: Voltaje, Frecuencia, Amperaje (carga).
 - C. Los parámetros de la alimentación de la red comercial.
- 5.- Ya que registra que la alimentación Normal (Red comercial) tiene parámetros adecuados, hace la re-transferencia de la carga de Emergencia a Normal.
- 6.- Deja un tiempo el equipo operando para que pierda calor (se desfogue) y la alimentación comercial ya no tenga variaciones y envía una señal para parar el equipo, quedando en espera del siguiente evento.



Fácil control de botones

La operación del módulo es por medio de botones de control (con la facilidad de bloqueo de seguridad) montados en el frente del panel, con botones para Paro/Restablecimiento, auto, manual y Arranque. Los primeros tres botones tienen un led de indicación de selección. Adicionalmente los botones proveen de DESPLAZAMIENTO ATRAVES DE LA PANTALLA LCD y VISUALIZACIÓN DE EVENTOS.



CARACTERÍSTICAS

- Reloj en tiempo real
- Registro de eventos (30) mostrando fecha y hora
- Menú de navegación de 5 botones
- Mensajes SMS
- Reloj programador con múltiples eventos de mantto.
- Protección por sobre carga kW
- Protección por carga desbalanceada
- Texto en pantalla.
- Botón de prueba.

Medición.

Este módulo provee de medición vía la pantalla de cristal líquido con la siguiente lista:

Generador:

- Volts: L1-N, L2-N, L3-N
- Volts: L1-L2, L2-L3, L3-L1
- Amp: L1, L2, L3
- Frecuencia: Hz.
- Vel. Motor: R.P.M.
- Presión aceite: PSI
- Temp. motor: °C
- Batería Volt.: Vcd
- Horómetro: Hrs.
- Carga: kW, kV A, kV Ar, pf

Red comercial:

- Volts: L1-N, L2-N, L3-N
- Volts: L1-L2, L2-L3, L3-L1
- Frecuencia: Hz

UNIDAD BÁSICA DE TRANSFERENCIA(UBT)

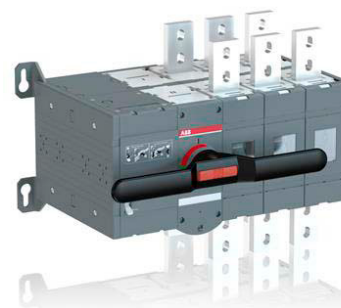
Tipo: SECCIONADOR OTM MOTORIZADO

La unidad básica de transferencia(UBT). Nos permite conmutar la carga entre normal (Red general) y emergencia (planta eléctrica). Seccionadores. Los conmutadores motorizados están diseñados para realizar operaciones de conmutación en carga a distancia o localmente en múltiples líneas de dos o tres polos mediante un único actuador.

También pueden asegurar el aislamiento de los circuitos al utilizarlo como interruptorseccionador.

Características

- Enclavamiento mecánico y eléctrico integrado.
- Posición de desconexión
- Contactos auxiliares integrados.
- La operación manual anula la automática.



CARGADOS DE BATERÍAS (DSE 9130, 5 amperes)



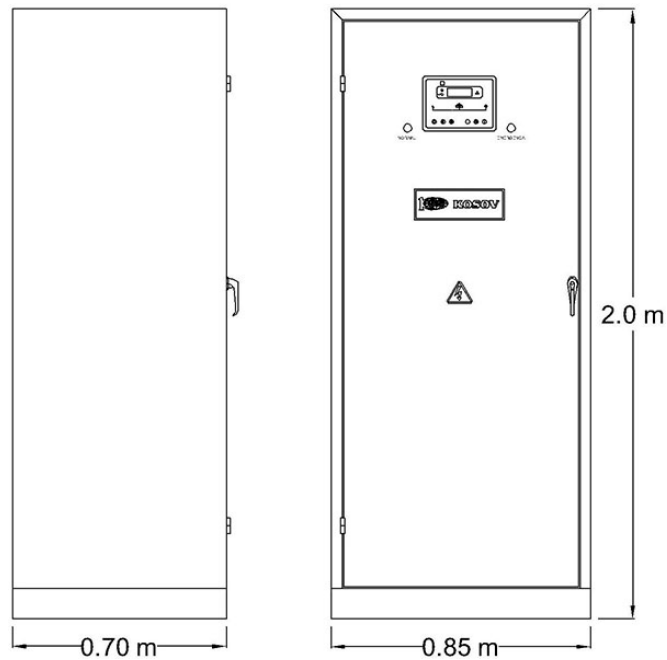
El cargador de batería mantiene la carga suficiente en la batería para arrancar el equipo cuando se requiera, aunque no se esté utilizando el equipo. Estos cargadores están diseñados para estar permanentemente conectados a las baterías, manteniéndolas cargadas a su máxima capacidad.

El cargador continuará funcionando cuando se active el motor de arranque y durante la operación del motor.

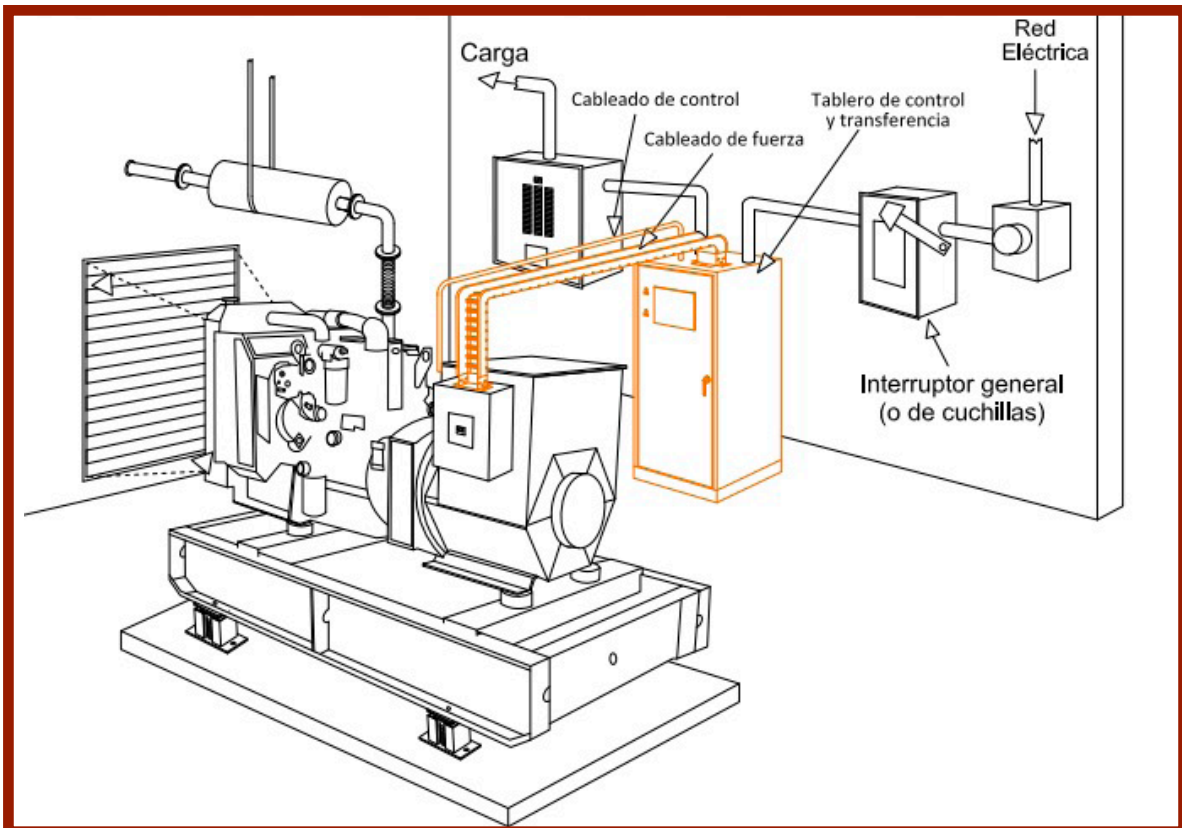
GABINETE DE PISO (Auto soportado)

Los gabinetes vienen en diferentes tamaños dependiendo de la capacidad que se requiera, viene con chapas de cuarto de vuelta al frente, y son fabricados bajo la norma NEMA 1.

DIMENSIONES



INSTALACIÓN TÍPICA





Distribuidor

Matriz
Ciudad de México

Carretera México Toluca 5631, interior 403
Col. Cuajimalpa, Delegación Cuajimalpa
Ciudad de México, CP 05000
Conmutador: (55) 2452 8282

Planta Ensable
Lerma, Estado de México

Lerma
Estado de México.

venta@kosov.com.mx