



Modelo:  
**20 KPD 404**

CAPACIDAD	
Emergencia	Continuo
<b>21 kW (26 kVA)</b>	<b>19 kW (24 kVA)</b>

## Equipo Standard

Motor	<b>Perkins, 404D-22G</b>
Generador	<b>Stamford, PI144E</b>
Combustible	<b>Diesel</b>
Frecuencia	<b>60 Hz.</b>
Velocidad de motor	<b>1800 RPM</b>
Panel de control	<b>DSE 4520 MKII</b>



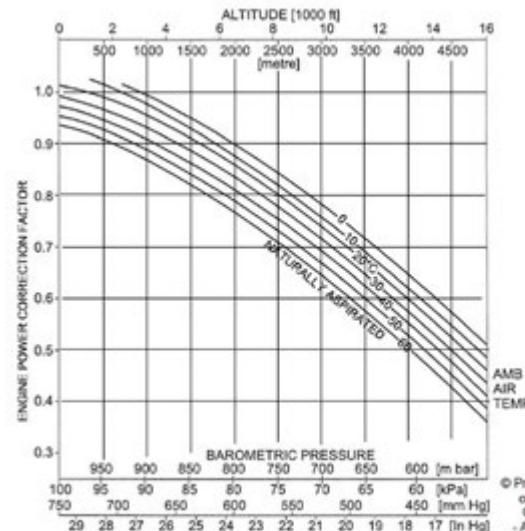
Nuestro modelo **20 KPD 404T** ha sido diseñado para proveer energía de forma limpia y eficiente, reduciendo sus gastos de combustible. Así mismo nuestras diferentes configuraciones permiten ofrecerle un producto acorde a sus necesidades específicas, reduciendo ocupación de espacios y minimizando gastos de instalación.

### SERVICIO EMERGENCIA

Este equipo suplirá la energía comercial a su máxima capacidad cuando esta falle, o varíe el voltaje por un periodo de tiempo limitado no existe tolerancia para sobrecarga.

### SERVICIO CONTINUO

Suplirá la energía comercial a su máxima capacidad sin límite de horas y ocasionalmente podrá suministrar una sobrecarga de 10% (servicio emergencia), esto solo por tiempo limitado.



© Proprietary Information  
of Perkins Engines  
Company Limited  
- All Rights Reserved

**Nota importante**. A partir de 150 metros sobre el nivel del mar, este equipo perderá 1% de su capacidad cada 100 metros adicionales a una temperatura de 30°C

Capacidad en amperes x fase (3 fases)	
Voltaje	Amperes
440/254	33
220/127	65

### Datos Generales

Peso sin combustible	568 Kgs.
Capacidad Tanque Combustible	210 Litros
Sistema lubricación (aceite)	10.6 Litros
Capacidad sistema de enfriamiento	7 Litros

### Consumo Combustible

Servicio - Carga	Litros/hora
Continuo 100% de carga	6.2
Continuo 50% de carga	3.5



## DATOS TÉCNICOS BÁSICOS

Número de cilindros.....	4
Arreglo de cilindros.....	Vertical en línea
Ciclos.....	4
Aspiración.....	Natural
Relación de compresión.....	23.3:1
Diámetro.....	84 mm
Carrera.....	100 mm
Desplazamiento de pistón.....	2.216 litros
Dirección de rotación.....	anti-horario vista volante

## Condiciones de prueba

Temperatura de aire.....	25°C
Presión barométrica.....	100 kPa
Humedad relativa.....	30%

## Nivel de sonido

Sin silenciador ni tubería a 1 metro.....	98 dBA
---	--------

## Radiador

Área de frente.....	0.136 m <sup>2</sup>
Material de construcción.....	Aluminio
Ancho cara.....	296 mm
Alto de cara.....	460 mm

## Sistema de enfriamiento

Capacidad total.....	7 litros
Temperatura máxima de tanque.....	110°C
Rango de operación de termostato.....	82 – 93 °C

## Sistema eléctrico

Tipo.....	negativo a tierra
Alternador.....	12 volts, 65 amperes, salida DC
Motor de arranque.....	12 volts.

## Sistema de escape

Máxima presión de retorno (1800 rpm)....	15 kPa
Tamaño de salida escape.....	51 mm ( 2 " )

## Sistemas de inyección

Tipo de inyección.....	directa
Bomba de inyección de combustible.....	rotatoria

## Sistemas de combustible

Tipo de gobernanza.....	Mecánica
-------------------------	----------

## Generador: STAMFORD, modelo PI144E

Generador STANFORD Modelo PI144E. Con regulador electrónico de voltaje integrado. Generador sin escobillas libre de mantenimiento.

CONTROL SYSTEM	SEPARATEL EXCITED BY P.M.G.		
A.V.R.	MX321	MX341	
VOLTAJE REGULACION	+/- 0.5 %	+/- 1.0 %	With 4% ENGINE GOVERNING
SUSTAINED SHORT CIRCUIT	REFER TO SHORT CIRCUIT DECREMENT CURVES		

CONTROL SYSTEM	SEPARATEL EXCITED BY P.M.G.		
A.V.R.	SX460	SX440	SX421
VOLTAJE REGULACION	+/- 0.5 %	+/- 1.0 %	+/- 0.5 %
SUSTAINED SHORT CIRCUIT	With 4% ENGINE GOVERNING		
SUSTAINED SHORT CIRCUIT	REFER TO SHORT CIRCUIT DECREMENT CURVES		

INSULATION	CLASS H
PROTECTION	IP23
RATED POWER FACTOR	0.8
STATOR WINDING	DOUBLE LAYER CONCENTRIC
WINDING PITCH	TWO THIRDS
WINDING LEADS	12
STATOR WDG. RESISTANCE	0.0317 Ohms PER PHASE AT 22°C SERIES STAR CONNECTED
ROTOR WDG. RESISTANCE	1.34 Ohms at 22°C
R.F.I. SUPPRESION	BS EN 61000-6-2 & BS EN 61000-6-4, VDE 0875G, VDE 0875N. refer to factory for others
WAVEFORM DISTORTION	NO LOAD < 1.5% NON-DISTORTING BALANCED LINEAR LOAD < 5.0%
MAXIMUM OVER SPEED	2250 Rev/Min
BEARING DRIVE END	BALL. 6315-2RS (ISO)

## Módulo de control Deep Sea 4520 MKII

**Modulo de control DSE 4520 MKII** es un control de arranque automático con detección de falla de red eléctrica, adecuado para una amplia variedad de aplicaciones que involucren a un único motor. El control mantiene las funciones de los controles de la gama más alta, como son el monitoreo de carga y potencia del generador, la familia DSE4520 MKII son una gama de controles especialmente compactos, brindando la más avanzada relación tamaño características. Monitoreando la velocidad del motor, presión de aceite, temperatura de refrigerante, corriente, factor de potencia, etc. por medio de la pantalla LCD del control, informando los diferentes eventos por medio de iconos.



### CARACTERÍSTICAS

Configurable mediante PC y panel frontal.

- Monitoreo de tres fases.
- Registro de eventos (10).
- Paro automático cuando se detecta una condición de falla.
- Arranque remoto o manual.
- BUENA capacidad de medición
- Horómetro.

### Medición.

Este módulo provee de medición vía la pantalla de cristal líquido con la siguiente lista:

#### Generador:

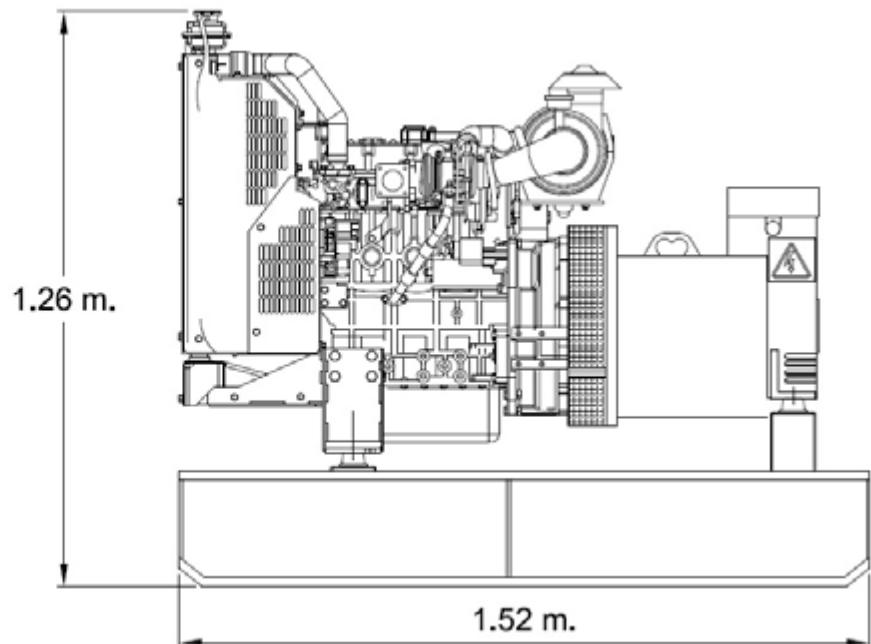
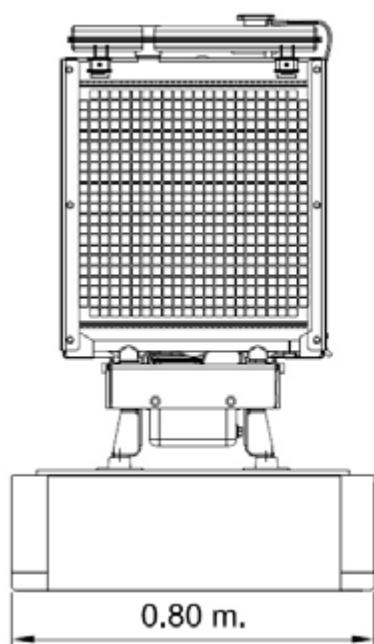
Volts:	L1-N, L2-N, L3-N
Volts:	L1-L2, L2-L3, L3-L1
Amp:	L1, L2, L3
Frecuencia:	Hz.
Vel. Motor:	R.P.M.
Presión aceite:	PSI
Nivel comb.:	%
Temp. motor:	°C
Batería Volt.:	Vcd
Horómetro:	Hrs.
Carga:	kW, kV A, kV Ar, pf

#### Red comercial:

Volts:	L1-N, L2-N, L3-N
Volts:	L1-L2, L2-L3, L3-L1
Frecuencia:	Hz

## DIMENSIONES

### [Plano de cimentación \(para instalación\)](#)





Distribuidor

**Matriz  
Ciudad de México**

**Planta Ensable  
Lerma, Estado de México**

Carretera México Toluca 5631, interior 403  
Col. Cuajimalpa, Delegación Cuajimalpa  
Ciudad de México, CP 05000  
Comutador: (55) 2452 8282

Lerma  
Estado de México

Correo electrónico: [venta@kosov.com.mx](mailto:venta@kosov.com.mx)