



Modelo:  
300 KCD QSL9

CAPACIDAD	
Emergencia	Continuo
300 kW (375 kVA)	270 kW (337 kVA)

## Equipo Standard

Motor	Cummins, QSL9-G5
Generador	Stamford, HC434D
Combustible	Diesel
Frecuencia	60 Hz.
Velocidad de motor	1800 RPM
Panel de control	DSE 7320 MKII



**Nota importante** A partir de 1300 metros sobre el nivel del mar, este equipo perderá 1 % de su capacidad cada 150 metros adicionales a 30°C.

Capacidad en amperes x fase (3 fases)	
Voltaje	Amperes
480/277	451
440/254	493
380/219	571
220/127	986

Datos Generales	
Peso sin combustible	2,539 Kgs.
Capacidad Tanque Combustible	300 Litros
Sistema lubricación (aceite)	26.5 Litros
Capacidad sistema de enfriamiento	36 Litros

Consumo Combustible	
Servicio - Carga	Litros/hora
Continuo 100% de carga	75
Continuo 50% de carga	36

Nuestro modelo 300 KCD QSL9 ha sido diseñado para proveer energía de forma limpia y eficiente, reduciendo sus gastos de combustible. Así mismo nuestras diferentes configuraciones permiten ofrecerle un producto acorde a sus necesidades específicas, reduciendo ocupación de espacios y minimizando gastos de instalación.

### SERVICIO EMERGENCIA

Este equipo suplirá la energía comercial a su máxima capacidad cuando esta falle, o varíe el voltaje por un periodo de tiempo limitado no existe tolerancia para sobrecarga.

### SERVICIO CONTINUO

Suplirá la energía comercial a su máxima capacidad sin límite de horas y ocasionalmente podrá suministrar una sobrecarga de 10% (servicio emergencia), esto solo por tiempo limitado.



**DATOS TÉCNICOS BÁSICOS**

Número de cilindros..... 6  
 Arreglo de cilindros..... Vertical en línea  
 Ciclos..... 4  
 Aspiración..... Turbo cargado , post enfriado  
 Relación de compresión..... 16.1:1  
 Diámetro..... 114 mm  
 Carrera..... 145 mm  
 Desplazamiento de pistón..... 8.8 litros  
 Dirección de rotación..... anti-horario vista volante  
 Orden de disparo..... 1, 5, 3, 6, 2, 4

**Condiciones de prueba**

Temperatura de aire..... 25°C  
 Presión barométrica..... 100 kPa  
 Humedad relativa..... 30 %

**Nivel de sonido**

Sin silenciador ni tubería a 1 metro..... 102.7 dB(A)

**Radiador**

Área de frente..... 0.622 m<sup>2</sup>  
 Material de construcción..... Aluminio

**Sistema de enfriamiento**

Capacidad total..... 30.9 litros  
 Temperatura máxima de tanque..... 107°C  
 Rango de operación de termostato..... 86 – 96 °C

**Sistema eléctrico**

Tipo..... 24 Volts negativo a tierra  
 Alternador..... 24 volts, 70 amperes, salida DC  
 Motor de arranque..... 24 volts.  
 Capacidad motor de arranque ..... 7.8 kW

**Sistema de escape**

Máxima presión de retorno (1800 rpm).... 10 kPa  
 Tamaño de salida escape..... 102 mm ( 4 ”)

**Sistemas de inyección**

Tipo de inyección..... directa

**Sistemas de combustible**

Tipo de gobernación..... Módulo ECM

**Generador: STAMFORD modelo HC434D**

CONTROL SYSTEM	SEPARATEL EXCITED BY P.M.G.		
A.V.R.	MX321	MX341	
VOLTAJE REGULACION	+/- 0.5 %	+/- 1.0 %	With 4% ENGINE GOVERNING
SUSTAINED SHORT CIRCUIT	REFER TO SHORT CIRCUIT DECREMENT CURVES		

CONTROL SYSTEM	SEPARATEL EXCITED BY P.M.G.			
A.V.R.	SX460	SX440	SX421	
VOLTAJE REGULACION	+/- 0.5 %	+/- 1.0 %	+/- 0.5 %	With 4% ENGINE GOVERNING
SUSTAINED SHORT CIRCUIT	REFER TO SHORT CIRCUIT DECREMENT CURVES			

INSULATION	CLASS H
PROTECTION	IP23
RATED POWER FACTOR	0.8
STATOR WINDING	DOUBLE LAYER CONCENTRIC
WINDING PITCH	TWO THIRDS
WINDING LEADS	12
STATOR WDG. RESISTANCE	0.0317 Ohms PER PHASE AT 22°C SERIES STAR CONNECTED
ROTOR WDG. RESISTANCE	1.34 Ohms at 22°C
R.F.I. SUPPRESSION	BS EN 61000-6-2 & BS EN 61000-6-4, VDE 0875G, VDE 0875N. refer to factory for others
WAVEFORM DISTORTION	NO LOAD < 1.5% NON-DISTORTING BALANCED LINEAR LOAD < 5.0%
MAXIMUM OVER SPEED	2250 Rev/Min
BEARING DRIVE END	BALL. 6315-2RS (ISO)

## Módulo de control Deep Sea 7320 MKII



Modulo de control DSE 7320 MKII de arranque automático con falla de red comercial. Cuenta con display iluminado que muestra claramente el estado del motor en todo momento. Monitoreo de velocidad, frecuencia, voltaje, presión de aceite, temperatura de refrigerante y nivel de combustible. Muestra los estados de alarma y paro de motor.

### CARACTERÍSTICAS

- Configurable mediante PC y panel frontal cn Pin de protección.
- Cinco teclas de navegación.
- Monitoreo de tres fases.
- Registro de eventos (250).
- 8 salidas configurables
- Paro automático cuando se detecta una condición de falla.
- rotección de potencia inversa (kW y kV Ar) LED y LCD alarma indicación
- Arranque remoto o manual.
- Avanzada capacidad de medición
- Horómetro
- Indicadores Led.

### Medición.

Este módulo provee de medición vía la pantalla de cristal líquido con la siguiente lista:

#### Generador:

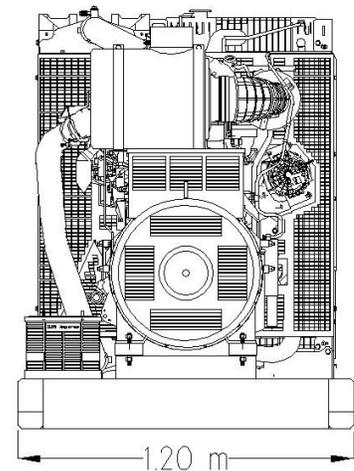
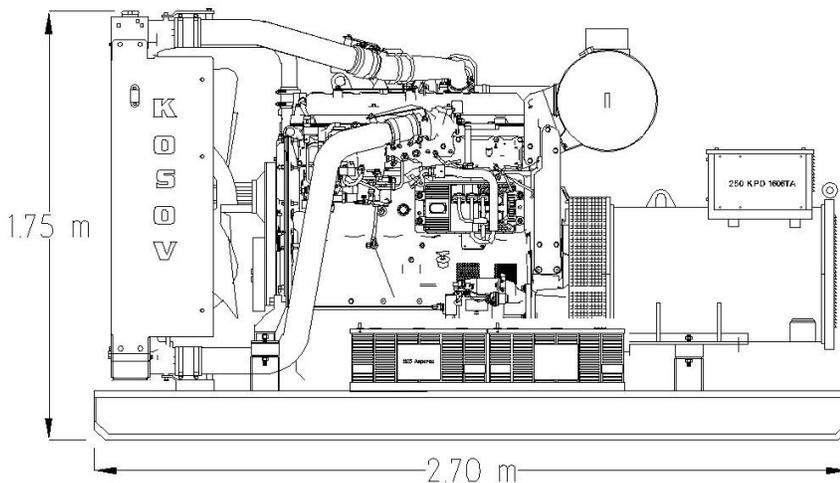
- Volts: L1-N, L2-N, L3-N
- Volts: L1-L2, L2-L3, L3-L1
- Amp: L1, L2, L3
- Frecuencia: Hz.
- Vel. Motor: R.P.M.
- Presión aceite: PSI
- Nivel comb.: %
- Temp. motor: °C
- Batería Volt.: Vcd
- Horómetro: Hrs.
- Carga: kW, kV A, kV Ar, pf

#### Red comercial:

- Volts: L1-N, L2-N, L3-N
- Volts: L1-L2, L2-L3, L3-L1
- Frecuencia: Hz

## DIMENSIONES

### [Plano de cimentación \(para instalación\)](#)





Distribuidor

**Matriz**  
**Ciudad de México**

Carretera México Toluca 5631, interior 403  
Col. Cuajimalpa, Delagación Cuajimalpa  
Ciudad de México, CP 05000  
Conmutador: (55) 2452 8282

**Planta Ensable**  
**Lerma, Estado de México**

Lerma  
Estado de México.

[venta@kosov.com.mx](mailto:venta@kosov.com.mx)