

Modelo: **500 KPD 2506TA**

CAPACIDAD		
Emergencia (Standby)	Continuo (Prime)	
500 kW (625 kVA)	455 kW (569 kVA)	

Equipo Standard

Motor	Perkins, 2506A-E15TAG4
Generador	Stamford, HC534D
Combustible	Diesel
Frecuencia	60 Hz.
Velocidad de motor	1800 RPM
Panel de control	DSE 7320 MKII



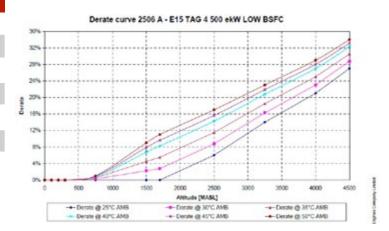
Nuestro modelo **500 KPD 1506TA** ha sido diseñado para proveer energía de forma limpia y eficiente, reduciendo sus gastos de combustible. Así mismo nuestras diferentes configuraciones permiten ofrecerle un producto acorde a sus necesidades específicas, reduciendo ocupación de espacios y minimizando gastos de instalación.

SERVICIO EMERGENCIA

Este equipo suplirá la energía comercial a su máxima capacidad cuando esta falle, o varíe el voltaje por un periodo de tiempo limitado no existe tolerancia para sobrecarga.

SERVICIO CONTINUO

Suplirá la energía comercial a su máxima capacidad sin límite de horas y ocasionalmente podrá suministrar una sobrecarga de 10% (servicio emergencia), esto solo por tiempo limitado.



Nota importante A partir de 1300 metros sobre el nivel del mar, este equipo perderá 1 % de su capacidad cada 150 metros adicionales a 30°C.

Capacidad en amperes x fase (3 fases)		
Voltaje	Amperes	
480/277	753	
440/254	821	
380/219	951	
220/127	1642	

Datos Generales	
Peso sin combustible	3,752 Kgs.
Capacidad Tanque Combustible	1000 Litros
Sistema lubricación (aceite)	62 Litros
Capacidad sistema de enfriamiento	58 Litros

Consumo Combustible	
Servicio - Carga	Litros/hora
Continuo 100% de carga	115
Continuo 50% de carga	62

Motor: PERKINS, modelo 2506A-E15TAG3

DATOS TÉCNICOS BÁSICOS

Número de cilindros 6	88 Perkins
Arreglo de cilindros Vertical en línea	
Ciclos4	Sistema de enfriamiento
AspiraciónTurbo cargado y post-enfriado	Capacidad total 58 litros
Relación de compresión 16:1	Temperatura máxima de tanque 107°C
Diámetro	Rango de operación de termostato 88 - 98 °C
Carrera	Sistema eléctrico
Desplazamiento de pistón15.2 litros	Tipo 24 Volts negativo a tierra
Dirección de rotación anti-horario vista volante	Alternador 24 volts, 70 amperes, salida DC
Orden de disparo 1, 5, 3, 6, 2, 4	-
Condiciones de prueba	Motor de arranque
Temperatura de aire	Capacidad motor de arranque 7.5 kW
Presión barométrica 100 kPa	Sistema de escape
Humedad relativa 30 %	
37. 11. 41	Tamaño de salida escape 150 mm (6 ")
Nivel de sonido	
Sin silenciador ni tubería a 1 metro 105 dB(A)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Dadiadan	Tipo de inyección MEUI
Radiador	Bomba de inyección de combustible Gear driven
Área de frente	0.4 1 1 4.11
	Sistemas de combustible
Ancho cara	Tipo de gobernación ELEC.ECM
Alto de cara	

Motor: STAMFORD, modelo HC534D

Especificaciones

Generador síncrono trifásico, tipo industrial, sistema de excitación BRUSHLESS (sin escobillas), con regulador automático de tensión, carcasa de chapa de acero, eje fe acero SAE 1040/1045, aislamiento clase "H" (155°C), impregnación con aislante de alta rigidez, fabricado de acuerdo a las normas indicadas abajo, con las siguientes características:

Ítem A	Brida SAE 0
ModeloGTA	Clase aislamiento H
Grado de protección IP21	Temperatura ambiente (°C)
Método de enfriamiento Abierto	Regulador automático de tensión Incluido
Forma constructiva B15T	Polaridad 4 polos
Factor de servicio 0.80	Paso del bobinado
Régimen de operación Continuo	
Stand By	

ENFRIAMIENTO DEL GENERADOR: Mediante soplador centrifugo acoplado.

EXCITACION EN DERIVACION: El sistema de excitación obtiene su potencia de la salida principal del generador, eliminando la necesidad de una fuente de potencia separada para la excitación. Este sistema de excitación, combinado con el generador de baja reactancia incluye un sistema que proporciona suficiente corriente de cortocircuito para una apertura selectiva de dispositivos instantáneos de sobrecorriente. Opcionalmente se puede proporcionar generador con magneto permanente (PMG), el cual aísla el sistema de excitación de los efectos de distorsión causados por cargas no lineales.

Módulo de control Deep Sea 7320 MKII



Modulo de control **DSE 7320 MKII** de arranque automático con falla de red comercial. Cuenta con display iluminado que muestra claramente el estado del motor en todo momento. Monitoreo de velocidad, frecuencia, voltaje, presión de aceite, temperatura de refrigerante y nivel de combustible. Muestra los estados de alarma y paro de motor.

CARACTERÍSTICAS

- Configurable mediante PC y panel frontal cn Pin de protección.
- Cinco teclas de navegación.
- Monitoreo de tres fases.
- Registro de eventos (250).
- 8 salidas configurables
- Paro automático cuando se detecta una condición de falla.
- rotección de potencia inversa (kW y kV Ar) LED y LCD alarma indicación
- Arranque remoto o manual.
- Avanzada capacidad de medición
- Horómetro
- Indicadores Led.

Medición.

Este módulo provee de medición vía la pantalla de cristal líquido con la siguiente lista:

Generador:

Volts: L1-N, L2-N, L3-N Volts: L1-L2, L2-L3, L3-L1

Amp: L1, L2, L3 Frecuencia: Hz. Vel. Motor: R.P.M. Presión aceite: **PSI** Nivel comb.: % $^{\circ}C$ Temp. motor: Batería Volt.: Vcd Horómetro: Hrs.

Carga: kW, kV A, kV Ar, pf

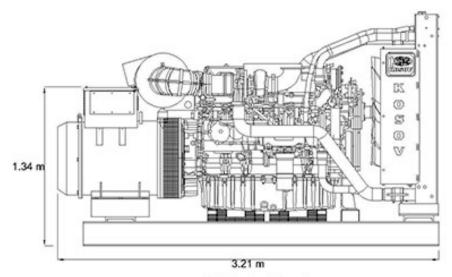
Red comercial:

Volts: L1-N, L2-N, L3-N Volts: L1-L2, L2-L3, L3-L1

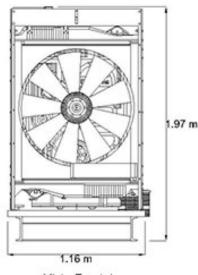
Frecuencia: Hz

DIMENSIONES

Plano de cimentación (para instalación)



Vista Lateral Derecha



Vista Frontal



Distribuidor		

Matriz Ciudad de México

Planta Ensable Lerma, Estado de México

Carretera México Toluca 5631, interor 403 Col. Cuajimalpa, Delagación Cuajimalpa Ciudad de México, CP 05000 Conmutador: (55) 2452 8282 Lerma Estado de México.

venta@kosov.com.mx